

ПРАТ "ЮЖКОКС"
Структурний підрозділ ЕСЦ

Форма СТТ ІСМ 7.3-46

Затверджує:

Директор з інженірингу
А.І.Мілов

«22» _____ 2024р.

Тривалість ремонту _____

Відомість дефектів № 78 від 01.07.2024

На _____ МОНТАЖНО-БУДІВЕЛЬНІ РОБОТИ _____ ФУНДАМЕНТ ПІД АГРЕГАТ ЕЛЕКТРОНАСОСНИЙ ТИП АПЕ 65-40-С, МОНТАЖ ТРУБОПРОВІДІВ, МОНТАЖ КОЛОНИ _____
(вид ремонту) (найменування об'єкту) Інв. № _____ 105

| п/п № | Перелік робіт що підлягають виконанню | № креслень | № позиції | обсяг робіт | | деталі та вузли | | | | | | Матеріали | | | | виконавець | примітки | | | | | |
|-------|--|------------|-----------|-------------|-----------|-----------------|-----------|------------|-------|----------|---|-------------|--------------|---------|-----------|----------------|----------|--------------------|-----------|-------------|--------------|---------|
| | | | | | | од.виміру | кількість | підлягають | | | кількість | маса всього | найменування | одиниця | кількість | | | машини і механізми | | | | |
| | | | | | | | | кількість | одині | загальна | | | | | | | | | кількість | маса всього | найменування | одиниця |
| | | | | вага, кг | кількість | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | | | | | | |
| 1 | Розробка ґрунту вручну | | | 100м3 | 0,0334 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Улаштування підстильного шару бетонного | | | м3 | 0,42 | | | | | | Суміші бетонні готові С8/10 (В10) | м3 | 0,428 | | | ТМЦ підрядника | | | | | | |
| 3 | Улаштування і розбирання елементів опалубки | | | м2 | 6,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Улаштування бетонних фундаментів | | | 100м3 | 0,029 | | | | | | Суміші бетонні готові С20/25 | м3 | 0,029 | | | ТМЦ підрядника | | | | | | |
| 5 | Різка арматури, діаметр 24 мм, L=1000мм (8 шт.) | | | 10 перер. | 1,6 | | | | | | Прокат для армування з/б конструкцій круглий та періодичного профілю, діаметр 24 мм | м.л. | 8 | | | ТМЦ підрядника | | | | | | |
| 6 | Нарізання різі, діаметр різі 24 мм, довжина різі 100 мм | | | 100шт | 0,08 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | Установка анкерних болтів (8шт.) | | | т | 0,03 | | | | | | Гайки, діаметр різьби 24 мм Шайби, діаметр 24мм | шт | 16 | | | ТМЦ підрядника | | | | | | |
| 8 | Підливання під улаштування бетону товщиною шару 20 мм | | | 100м2 | 0,024 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | На кожні 10 мм зміни товщини шару підливання бетону додавати | | | 100м2 | 0,024 | | | | | | Суміші бетонні готові С 20/25 | м3 | 0,12 | | | ТМЦ підрядника | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|----|--------|--|--|--|----------------|
| 10 | Заповнення бетоном опорної рами до рівня підлоги швелера | | | | | | | | | | | | | | | | Суміші бетонні готові С 20/25 | м3 | 0,408 | | | | ТМЦ підрядника |
| 11 | Відновлення пола навколо фундаменту | | | | | | | | | | | | | | | | Суміші бетонні готові С 20/25 | м3 | 0,1224 | | | | ТМЦ підрядника |
| Розділ 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | Виготовлення опори Оп-1 | | | | | | | | | | | | | | | | Швелер № 20 | т | 0,28 | | | | ТМЦ підрядника |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | Сталь листовая 5мм | т | 0,03 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | Сталь листовая 10мм | т | 0,03 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | Сталь кутлова 63х63х5 мм | т | 0,105 | | | | |
| 13 | Монтаж опори Оп-1 | | | | | | | | | | | | | | | | Анкер шпилька М12х120мм | шт | 4 | | | | |
| 14 | Ручне очищення устаткування і труб діаметром понад 500 мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | Знепилювання металевих поверхонь | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | Шпаклювання поверхні металевої, перший шар | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | Шпаклювання поверхні металевої, кожен наступний шар (4 шари) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | Фарбування опори (у 2 шари) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Розділ 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 19 | Монтаж зварних трубопроводів з вуглецевих і низьколегованих сталей, Ду 159х6 мм [Виконання робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу] | | | | | | | | | | | | | | | | Труби сталеві електрозварні, Ду 159х6мм | м | 10 | | | | ТМЦ підрядника |
| 20 | Монтаж приварних фланців, Ду 150мм [Виконання робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу] | | | | | | | | | | | | | | | | Фланець 1-150-10 ст.20 | шт | 3 | | | | ТМЦ підрядника |
| 21 | Монтаж прокладок фланцевих з'єднань. Діаметр трубопроводу 159 мм. [при необхідності розділити норму часу при конкретному вузла при монтажу] | | | | | | | | | | | | | | | | Паронітова прокладка ПОН-5 3мм, Ду 150мм | шт | 3 | | | | ТМЦ підрядника |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | Гайка М20мм | шт | 24 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | Шайба 20мм | шт | 24 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | Болт М 20х80 мм | шт | 24 | | | | |
| 23 | Монтаж відвода 90 град., Ду 159х6мм [Виконання робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу] | | | | | | | | | | | | | | | | Відвід 90 град., 159х6мм ст.20 | шт | 1 | | | | ТМЦ підрядника |
| 24 | Монтаж засувки, Ду150 Ру16 | | | | | | | | | | | | | | | | Засувка Ду150 Ру16 | шт | 1 | | | | ТМЦ підрядника |

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|---|--|--------|-----|--|--|--|--|--|--|----|----|--|--|----------------|
| 25 | Монтаж зварних трубопроводів з вуглецевих і низьколегованих сталей, Ду 114х12 мм [Виконання робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу]] | | 10м | 1,3 | | | | | | Труби сталеві електрозварні, Ду 114х12мм | м | 13 | | | ТМЦ підрядника |
| 26 | Монтаж відводу 90 град., Ду 114х10 мм [Виконання робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу]] | | шт | 5 | | | | | | Відвід 90 град., 114х10мм, ст.20 | шт | 5 | | | ТМЦ підрядника |
| 27 | Монтаж приварних фланців, Ду 100 мм [Виконання робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу]] | | шт | 3 | | | | | | Фланець 2-100-100 ст.20 | шт | 2 | | | ТМЦ підрядника |
| 28 | Монтаж прокладок фланцевих з'єднань. Діаметр трубопроводу 114 мм. [при необхідності розділити норму часу при заміні конкретного вузла при монтажу]] | | прокл. | 3 | | | | | | Фланець 3-100-100 ст.20 | шт | 1 | | | ТМЦ підрядника |
| 29 | Монтаж клапану зворотнього, Ду100 Ру100 | | шт | 1 | | | | | | Паронітова прокладка ПОН-Б 3мм, Ду 100мм | шт | 3 | | | |
| 30 | Монтаж клапану запорного з маховиком, Ду100 Ру100 | | шт | 1 | | | | | | Гайка М27мм | шт | 24 | | | |
| 31 | Монтаж зварних трубопроводів з вуглецевих і низьколегованих сталей, Ду 38х3,5мм [Виконання робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу]] | | 10м | 1 | | | | | | Шайба 27мм | шт | 24 | | | |
| 32 | Монтаж зварних трубопроводів з вуглецевих і низьколегованих сталей, Ду 32х3 мм [Виконання робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу]] | | 10м | 1,2 | | | | | | Болт М 27х150 мм | шт | 24 | | | ТМЦ підрядника |
| 33 | Монтаж клапану зворотнього, Ду32 Ру100 | | шт | 1 | | | | | | Клапан зворотній Ду100 Ру100 | шт | 1 | | | |
| 34 | Монтаж вентилів, Ду 32 Ру63 | | шт | 1 | | | | | | Труби сталеві електрозварні, Ду 32х3мм | м | 12 | | | ТМЦ підрядника |
| 35 | Монтаж приварних фланців, Ду 32 мм [Виконання робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу]] | | шт | 4 | | | | | | Клапан зворотній Ду32 Ру100 | шт | 1 | | | ТМЦ підрядника |
| | | | | | | | | | | Вентиль фланцевий Ду32 Ру63 | шт | 1 | | | ТМЦ підрядника |
| | | | | | | | | | | Фланець 1-32-63 ст.20 | шт | 4 | | | ТМЦ підрядника |

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|----|--------|--|--|----------------|
| 36 | Монтаж прокладок фланцевих з'єднань. Діаметр трубопроводу 32 мм.[при необхідності розділити норму часу при заміні конкретного вузла при монтажу]] | | | | | | | | | | Паронтова прокладка ПОН-Б 3мм, Ду 32мм | шт | 2 | | | ТМЦ підрядника |
| 37 | Монтаж приварних фланців, Ду 25 мм[Виконання робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу]] | | | | | | | | | | Фланець 1-25-16 ст.20 | шт | 4 | | | ТМЦ підрядника |
| 38 | Монтаж прокладок фланцевих з'єднань. Діаметр трубопроводу 25 мм.[при необхідності розділити норму часу при заміні конкретного вузла при монтажу]] | | | | | | | | | | Паронтова прокладка ПОН-Б 3мм, Ду 25мм | шт | 4 | | | ТМЦ підрядника |
| | | | | | | | | | | | Гайка М12мм | шт | 16 | | | |
| | | | | | | | | | | | Шайба 12мм | шт | 16 | | | |
| | | | | | | | | | | | Болт М 12х55 мм | шт | 16 | | | |
| 39 | Монтаж клапана запорного, Ду25 Ру16 | | | | | | | | | | Клапан запорний Ду25 Ру16 | шт | 2 | | | ТМЦ підрядника |
| | Розділ 4 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40 | Ізоляція трубопроводів металами мінераловатними прошивними, Ду 159 мм | | | | | | | | | | Мати мінераловатні прошивні, товщина 70 мм | м3 | 0,4 | | | ТМЦ підрядника |
| 41 | Ізоляція трубопроводів металами мінераловатними прошивними, Ду 114 мм | | | | | | | | | | Мати мінераловатні прошивні, товщина 70 мм | м3 | 0,4 | | | ТМЦ підрядника |
| 42 | Покриття трубопроводів листовим оцинкованим металом | | | | | | | | | | Сталь листовая оцинкована, товщина листа 0, 5 мм | м2 | 14,625 | | | ТМЦ підрядника |
| | | | | | | | | | | | Саморіз 4,2х25мм | шт | 500 | | | |
| 43 | Встановлення насоса АПЗ 65-40 С, маса насоса 2,4 т | | | | | | | | | | Апарат електронасосний АПЗ 65-40 С | шт | 1 | | | ТМЦ замовника |

Роботи виконуються на діючому коксохімічному підприємстві, у зоні діючого обладнання: трубопроводу, ел.мережі, вздуховоди та інш.

Перевірив:

Начальник ЕСЦ
(відповідальна особа)

Навроцький Д.О.
(П.І.Б.)

Відомість склав:

Заст.нач. з інжинірингу ЕСЦ
(відповідальна особа)

Саєнко Ю.В.
(П.І.Б.)

Погоджено:

Головний енергетик-начальник ВГЕ
(відповідальна особа)

Кадук Д.А.
(П.І.Б.)